

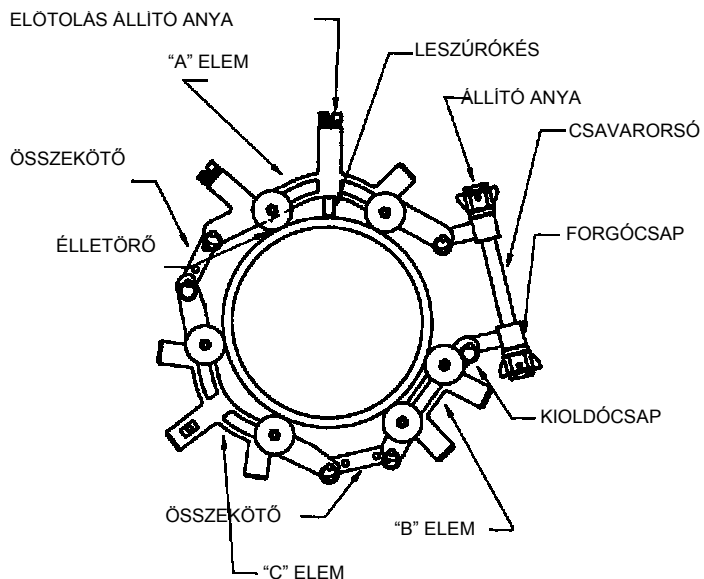
## Karbantartás

A szerszám nem igényel kenést és az alkatrészeket sem kell olajozni. Alkalmanként száraz grafit használata a mozgó alkatrészekon hosszú élettartamot és könnyű használatot biztosít.

## BIZTONSÁGOS ÜZEMELTETÉS

AZ ÁLTALÁNOS MUNKAVÉDELMI ÉS BIZTONSÁGTECHNIKAI ELŐÍRÁSOKNAK MEGFELELŐEN HASZNÁLJA A SZERSZÁMOT.

2. ábra



3. ábra

CSOATMERO NA (mm)	ELEM TÍPUSA	OSSZEKOTO ELEM FURATOK
6" (160)	A & C	belső furatok
8" (200)	A & C	külső furatok
10" (250)	A, B & C	belső furatok
12" (315)	A, B & C	külső furatok
14" (355)	D & 2 x C	1 belső, 1 külső
15" (380)	D & 2 x C	külső furatok
16" (400)	D & 2 x C	külső furatok
18" (450)	D, B & 2 x C	1 belső, 2 külső
20" (500)	D & 3 x C	2 belső, 1 külső
22" (560)	D & 3 x C	külső furatok
24" (600)	D, B & 3 x C	3 belső, 1 külső
27" (700)	D & 4 x C	2 belső, 2 külső
28" (800)	D & 4 x C	külső furatok



Csőszerelő szerszámok 1896 óta



## PLAS HASZNÁLATI ÚTMUTATÓ

### VÁGÓ/ÉLLETŐRŐ PVC ÉS PE CSÖVEKHEZ

#### KAPACITÁS

- Az alap csővágó (2. ábra) 28"-ig (800 mm-ig) bővíthető.
- Maximális falvastagság 2" (50 mm).

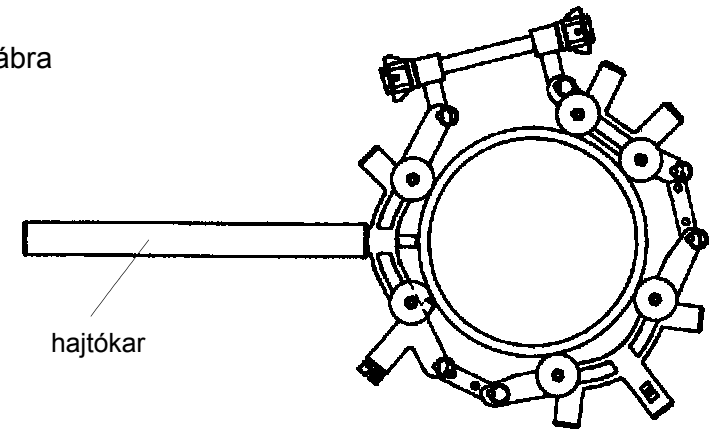
## FONTOS

- A csővágó vídialapkás leszúrókéssel van ellátva (PVC csövekhez). A csővágót csak a nyíllal jelzett iránynak megfelelően szabad forgatni, ellenkező esetben a vídialapka letörhet!

## HASZNÁLATI ÚTMUTATÓ

1. Tisztítsa le a vágandó cső felületét!
2. Támassza alá, és biztonságosan rögzítse a csövet. Csövek rögzítéséhez 1/8"-tól 6"-ig (10 mm-től 178 mm-ig) az R450EXPORT hordozható láncos csősátut, 2"-tól 20"-ig (50 mm-től 500 mm-ig) a REED FPV20 munkaterületi csősátut ajánljuk.
3. Az előtolás állító anyák forgatásával húzza be a vágó és az élettörő késeket a szerszámba.
4. Állítsa össze a szerszámot a csőátmérőnek megfelelően. A 3. ábra tartalmazza a leggyakoribb átmérőknek megfelelő összeállítást.
5. Helyezze fel a csővágót a csőre, majd az állítóanyákat annyira húzza meg, hogy a szerszám jól illeszkedjen, ugyanakkor könnyedén forgatható legyen. Ügyeljen arra, hogy a beállítás közben a leszúró és élettörő kések ne érintkezzenek a csővel.
6. A leszúrókéssel vegyen egy érintő fogást, majd forgassa a szerszámot és ellenőrizze, hogy a kés a megfelelő vágási nyomvonalban halad-e. Amennyiben lazán rögzítettük a szerszámot, illetve nem megfelelően tisztítottuk le a csövet előfordulhat, hogy vágókés kitér a megkezdett vágási nyomvonalból.
7. Helyezze fel a hajtókart valamelyik forgató csapra, majd forgassa át a szerszámot a nyíllal jelzett irányba. Az alumínium hajtókar előtolás állító anyára történő felhelyezésével és forgatásával állíthatja az előtolást is.
8. Állítson maximum 1/2 fordulatnyi előtolást a szerszám minden egyes átfordításakor.
9. PVC csövek vágása esetén amennyiben a falvastagság felét már átvágta, megkezdheti az élettörő kés egyidejű használatát. Élettörő kés előtolása maximum 1/4 fordulat minden egyes átfordításakor.
10. A megfelelő méretű élettörés kialakítását követően húzza vissza az élettörő kést és fejezze be a vágást.

1. ábra



## LESZÚRÓKÉSEK CSERÉJE

A leszúrókéseket úgy cserélheti, hogy az előtolás állító anyát addig forgatja, amíg a leszúrókés teljes hosszában kijön a szerszámból. A leszúrókés biztosító csavarjának eltávolítása után a kés könnyedén cserélhető. Új kések behelyezésénél ügyeljen a vágási irányra!

## PE CSÖVEK VÁGÁSA

Ugyanazon szerszám, a leszúrókések cseréjével PE csövek vágására is alkalmas. PE csövek vágásához a PLASPEB leszúrókéseket használja!